

**ЗАВОД
ПРОГРЕСС**

КАТАЛОГ



**ОСТ
36-146-88**

2016

www.progress74.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О заводе	2
Опоры тавровые приварные (ТП)	3
Опоры тавровые хомутовые (ТХ)	4
Опоры корпусные приварные (КП)	5
Опоры корпусные хомутовые (КХ)	10
Опоры трубчатые (TP)	12
Опоры швеллерные приварные (ШП)	13
Опоры уголковые приварные (УП)	14
Опоры хомутовые бескорпусные (ХБ)	15
Опоры трубчатые крутоизогнутых отводов (ТО)	16
Опоры вертикальных трубопроводов (ВП)	17
Опоры катковые направляющие (КН)	18
Сертификат соответствия	19
Для заметок	20

О ЗАВОДЕ

Завод Прогресс - это промышленное предприятие по производству и продаже широкого спектра опор трубопроводов, металлоконструкций и нестандартного оборудования. Завод имеет выгодное географическое положение и находится в промышленном центре России г. Челябинске.

Нашими партнерами являются предприятия различных отраслей, таких как: нефтегазовая, строительная, энергетическая и атомная промышленность. За 10 лет работы на рынке мы смогли выстроить доверительные отношения с компаниями России и стран СНГ зарекомендовав себя как надежные поставщики. Одной из заслуг завода является поставка, в кратчайшие сроки, опор трубопроводов для Зимних Олимпийских игр 2014 г.

Основная продукция, выпускаемая заводом:

- Опоры трубопроводов по ГОСТ 14911-82, ОСТ 36-146-88, Серии 4-903-10 и другие;
- Закладные изделия, анкерные и фундаментные болты;
- Нестандартные изделия;
- Металлоконструкции;
- Блоки пружинные.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ НА РУ ДО 10 Па

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

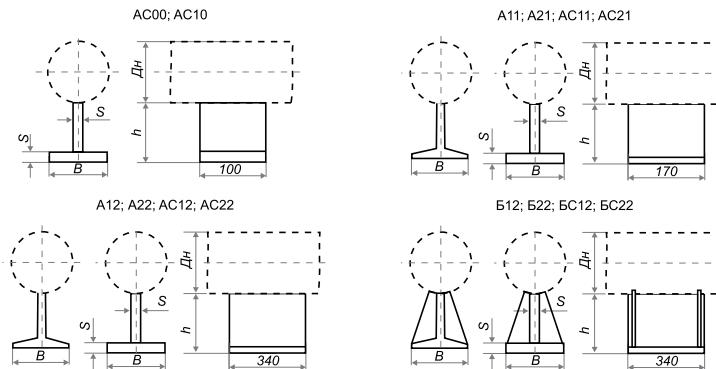
Настоящий стандарт распространяется на подвижные и неподвижные опоры стальных технологических трубопроводов на Ру до 10 Па.

Стандарт не распространяется на опоры трубопроводов с хладоагентами и хладоносителями, трубопроводов, электрических станций, а также трубопроводов, прокладываемых в вечномерзлых и пучнистых грунтах.

Стандарт устанавливает классификацию, основные параметры, размеры, технические требования, комплектность, правила приемки, методы испытаний, требования к маркировке, упаковке, транспортированию, хранению, указания по монтажу и гарантии изготавителя.

ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ

└ ТИП ТП (AC00; AC10; A11; A21; A12; A22; Б12; БС12; Б22; БС22)



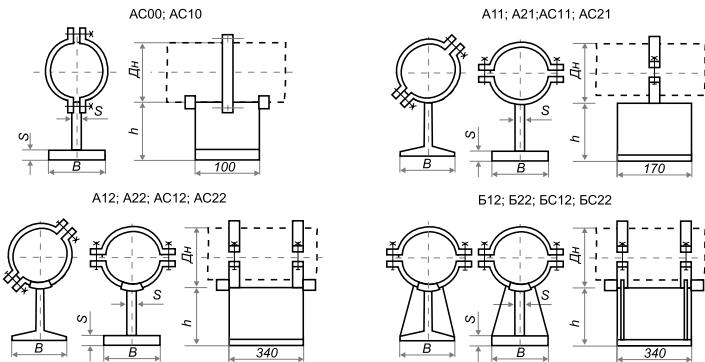
☒ РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Дн	Исполнение	h	B	S	№ профиля двутавра	Масса, кг не более
18 - 45	AC00	70				0,6
	AC10	100	50	5		0,7
57 - 89	A11					1,8
	A12		100		20	3,6
	AC11			6		1,7
	AC12					3,4
	A21					3,1
	A22	135			30	6,2
	AC21					2,2
	AC22	100	6			4,4
108 - 159	Б12				20	4,0
	БС12	100	100	6		3,8
	Б22				30	7,0
	БС22	135		6		5,0

ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ХОМУТОВЫЕ



ТИП TX (AC00; AC10; A11; A21; A22; Б12; БС12; Б22; БС22)

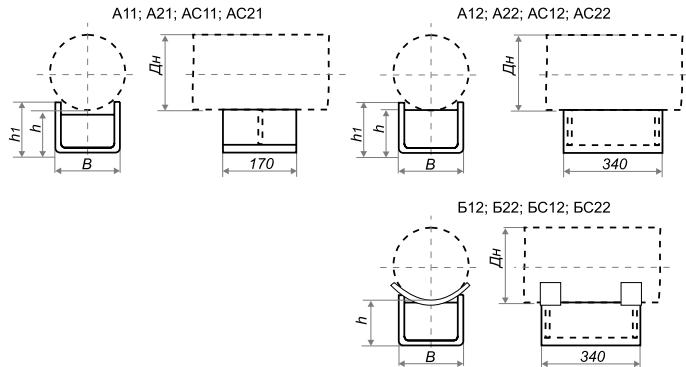


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр D_h	Исполнение	h	B	$B1$	Размеры болта dx1	Масса, кг не более
18	AC00	70				1.0
25			50	-		1.1
32	AC10	100				2,6
38			106	100		5,2
45	A11					2,5
	A12					5,0
	AC11					3,9
	AC12					7,8
57	A21		135			3,0
	A22	156			M12x40	6,0
	AC21					2,7
	AC22		100			5,4
	A11					2,6
	A12		106	100		5,2
	AC11					4,0
76	AC12			160/113		8,0
	A21		135			3,1
	A22	156				6,2
	AC21					
	AC22		100			

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

 ТИП КП (A11; A12; A21; A22; Б12; БС12; Б22; БС22)

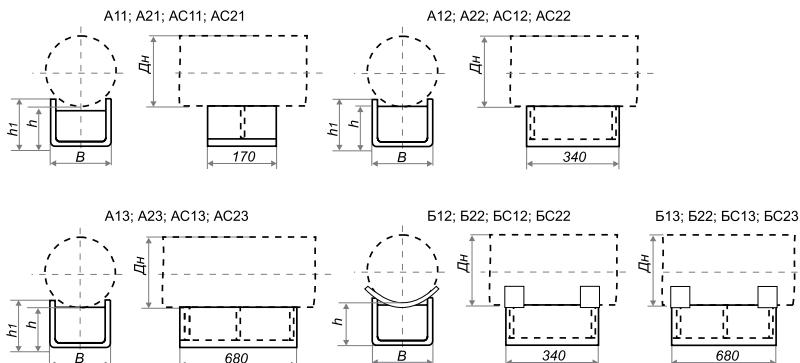


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	h	h1	B	Масса, кг не более
57	A11 A12	100	110	50	1.3
	A21 A22	150	160		2.6
76	A11 A12	100	107	50	1.3
	A21 A22	150	157		2.5
89	A11 A12	100	106	83	1.2
	A21 A22	150	156		2.5
108	A11 A12	100	95	83	1.5
	A21 A22	150	145		3.0
133	Б12 БС12	100	111	80	2.1
	Б12 БС22	150	161		4.2
159	A11	100	109	80	1.5
	A12	150	159		3.0
	A21	100	109		2.0
	A22	150	159		4.1

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

 ТИП КП (A11; A12; A13; A21; A22; A23; Б12; Б13; Б22; Б23)

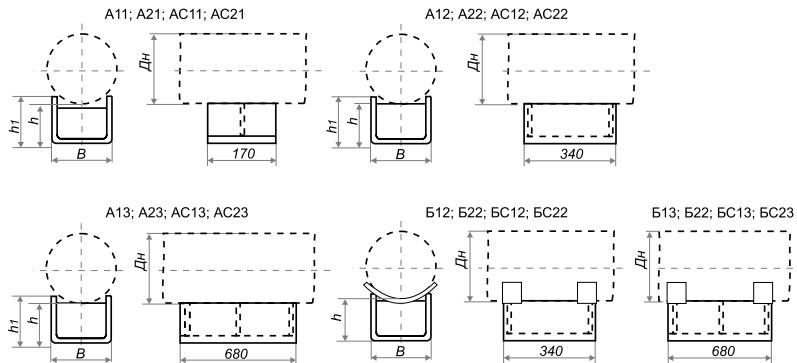


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	h	h1	B	Масса, кг не более
219	A11	100			2,7
	A12				6,1
	A13		159		11,0
	Б12	104			7,0
	Б13				11,9
273	A21	150	209	200	3,4
	A22				7,3
	A23				13,3
	Б22	154			8,2
	Б23				14,2
325	A11				2,6
	A12				7,1
	A13	100	140		13,3
	Б12				8,1
	Б13				14,3
	A21				3,2
	A22				9,0
	A23	150	190		16,6
	Б22				10,0
	Б23				17,6
350	A11			200	3,3
	A12				6,9
	A13	100	131		12,8
	Б12				7,9
	Б13				13,8
	A21				4,2
	A22	150	180		8,7
	Б22				16,2
	Б23				9,7
					17,2

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

□ ТИП КП (A11; A12; A21; A22; Б12; БС12; Б22; БС22)

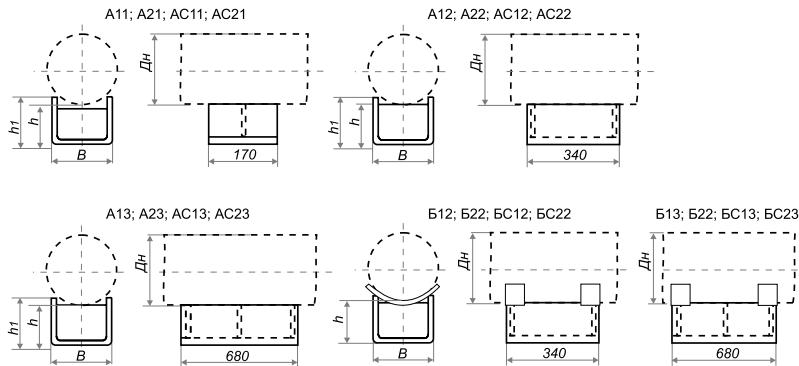


☒ РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр D_n	Исполнение	h	h_1	B	Масса, кг не более
377	A11				3,2
	A12				6,7
	A13	100	126		12,5
	Б12				7,7
	Б13			200	13,5
	A21				4,1
	A22				8,6
	A23	150	176		15,7
	Б22				9,6
426	Б23				16,7
	A11				4,6
	A12				9,8
	A13	100	122		18,3
	Б12				11,2
	Б13			200	19,7
	A21				6,1
	A22				12,5
	A23	150	172		23,2
530	Б22				13,9
	Б23				24,6
	A11				6,3
	A12				13,7
	A13	100	143		25,1
	Б12				16,4
	Б13			300	27,8
	A21				8,0
	A22				17,1
	A23	150	193		30,9
	Б22				19,8
	Б23				33,6

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

 ТИП КП (A11; A12; A21; A22; Б12; БС12; Б22; БС22)

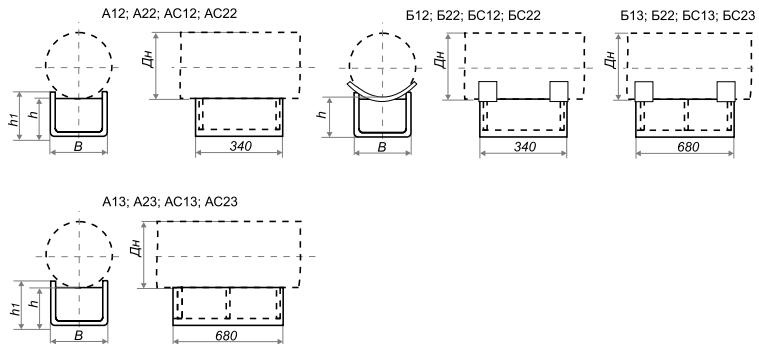


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dn	Исполнение	h	$h1$	B	Масса, кг не более
630	A11				6,2
	A12				13,3
	A13	100	135		24,4
	Б12				16,0
	Б13				27,1
	A21				7,9
	A22				16,6
	A23	150	185		30,2
	Б22				19,3
820	Б23				32,9
	A12				17,0
	A13	100	125		31,1
	Б12				20,5
	Б13				34,6
	A22				21,3
	A23	150	175		38,8
1020	Б22				24,8
	Б23				42,3
	A12				27,6
	A13	100	161		49,3
	Б12				37,3
	Б13				59,0
	A22				33,3
	A23	150	211		59,0
	Б22				43,0
	Б23				68,7

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

□ ТИП КП (A12; A13; A22; A23; Б12; Б13; Б22; Б23)



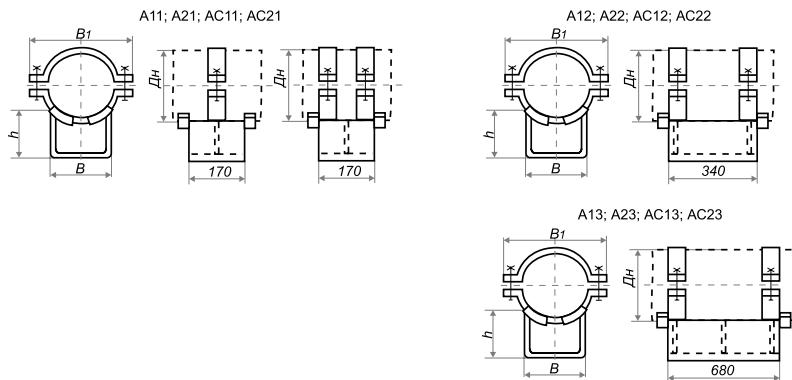
☒ РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр D_n	Исполнение	h	h_1	B	Масса, кг не более
1220	A12				26,8
	A13	100	150		47,9
	Б12				36,4
	Б13			500	57,5
	A22				32,5
	A23	150	200		57,6
	Б22				42,1
	Б23				67,2
1020	A12				32,5
	A13	100	142		58,2
	Б12				44,3
	Б13			500	70,0
	A22				39,5
	A23	150	192		70,3
	Б22				51,3
	Б23				82,1

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ХОМУТОВЫЕ



ТИП КХ (A11; A12; A13; Б12; Б13; A21; A22; A23; Б22; Б23)



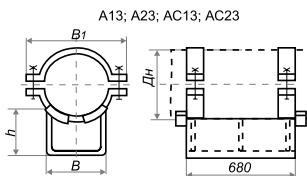
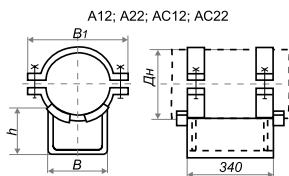
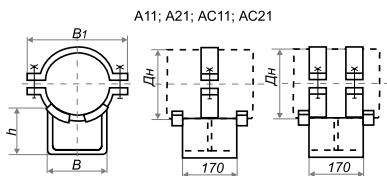
✖ РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	h	B	B1	Масса, кг не более
57	A11	102			2,1
	A12				4,2
	A21	152		142	2,5
	A22				5,2
76	A11	101			2,2
	A12		50		4,3
	A21	151		160	2,7
	A22				5,3
89	A11	100			2,2
	A12			179	4,5
	A21	150			2,8
	A22				5,5
108	A11	103			5,4
	A12			200	6,9
	A21	153			6,0
	A22		80		8,1
133	A11	101			6,3
	A12			250	7,8
	A21	151			6,8
	A22				8,9
159	A11	101			6,9
	A12			275	8,4
	A21	151			7,4
	A22				9,5
219	A11	109			13,4
	A12		200		16,8
	A13				21,7
	A21			365	14,1
	A22	159			18,0
	A23				24,0

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ХОМУТОВЫЕ



ТИП КХ (A11; A12; A13; Б12; Б13; A21; A22; A23; Б22; Б23)



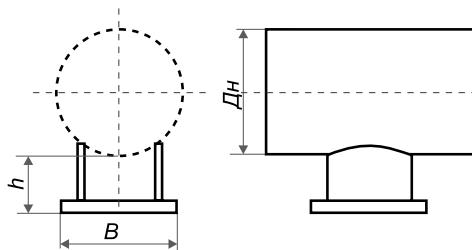
РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр D_n	Исполнение	h	B	B_1	Масса, кг не более
273	A11	103			15,1
	A12	104			19,6
	A13	104			25,8
	A21	153		420	15,7
	A22	154			21,5
	A23	154			29,1
325	A11	102			17,4
	A12			470	21,0
	A13				26,9
	A21				18,3
	A22	152			22,8
	A23		200		30,3
377	A11				19,1
	A12	101		520	22,6
	A13				28,4
	A21				20,0
	A22	151			24,5
	A23				31,6
426	A11				22,1
	A12	101			27,3
	A13			575	35,8
	A21				23,6
	A22	151			30,
	A23				40,7
530	A11				36,5
	A12	103			43,9
	A13				55,3
	A21				38,2
	A22	153			47,3
	A23		300		61,1
630	A11				41,1
	A12	102			48,1
	A13				59,2
	A21				42,7
	A22	152			51,4
	A23				65,0

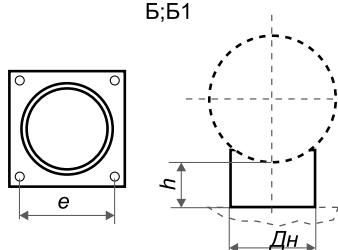
ОПОРЫ ТРУБЧАТЫЕ

 ТИП ТР (A1; A2; Б1; Б2)

A;A1



Б;Б1

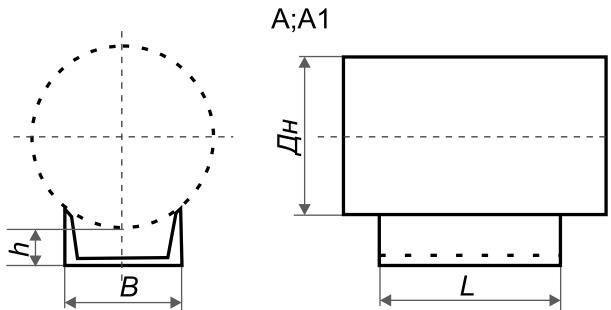


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	h	B	e	Масса, кг не более
57	A1	100	100	65	1,4
	A2	150			1,6
76	Б1	100	-	-	0,5
	Б2	150			0,7
89	A1	100	120	85	1,9
	A2	150			2,2
108	Б1	100	-	-	0,7
	Б2	150			1,0
133	A1	100	135	105	3,2
	A2	150			3,8
159	Б1	100	-	-	1,3
	Б2	150			1,9
219	A1	100	180	140	7,0
	A2	150			8,8
273	Б1	100	-	-	3,0
	Б2	150			4,3
325	A1	100	250	200	12,9
	A2	150			14,7
	Б1	100	-	-	4,3
	Б2	150			6,1
377	A1	100	300	240	20,2
	A2	150			23,2
426	Б1	100	-	-	7,5
	Б2	150			10,5
530	A1	100	380	300	34,1
	A2	150			37,7
	Б1	100	-	-	9,1
	Б2	150			12,8
630	A1	100	450	370	60,4
	A2	150			66,3
	Б1	100	-	-	16,7
	Б2	150			22,6

ОПОРЫ ШВЕЛЛЕРНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

Л ТИП ШП (A1; A2)

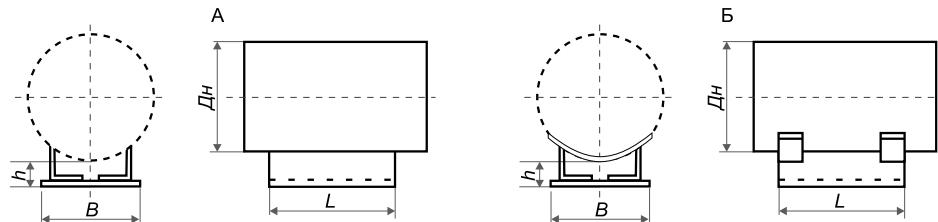


🔧 РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	L	№ швеллера	B	h	Масса, кг не более
57	A1	100	5	50	17	0.5
	A2	200				1.0
76	A1	100	8	80	23	0.5
	A2	200				1.0
89	A1	100	8	80	15	0.7
	A2	200				1.4
108	A1	100	10	100	22	0.7
	A2	200				1.4
133	A1	100	10	100	23	0.9
	A2	250				2.1
159	A1	100	12	120	28	0.9
	A2	250				2.1
219	A1	100	12	120	34	1.6
	A2	250				2.6
273	A1	200	16	160	38	2.1
	A2	300				3.1
325	A1	200	16	160	40	2.1
	A2	300				3.1
377	A1	200	16	160	46	2.8
	A2	300				4.3
426	A1	200	20	200	48	2.8
	A2	300				4.3
530	A1	250	20	200	56	4.6
	A2	400				7.4
630	A1	250	30	300	60	4.6
	A2	400				7.4
820	A1	400	30	300	72	12.7

ОПОРЫ УГОЛКОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ

тип УП (А; Б)

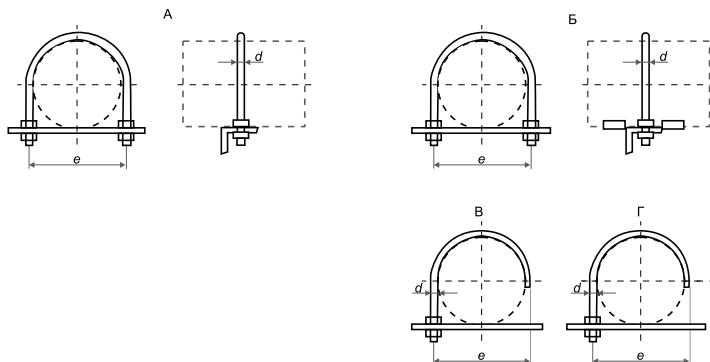


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр D_n	Исполнение	B	h	L	Масса, кг не более
1020	А	420	53	400	25,0
	Б				34,7
1220	А	520	41	500	35,3
	Б				44,8
1420	А	520	48	550	38,9
	Б				50,7

ОПОРЫ ХОМУТОВЫЕ БЕСКОРПУСНЫЕ

ТИП ХБ (А, Б, В, Г)



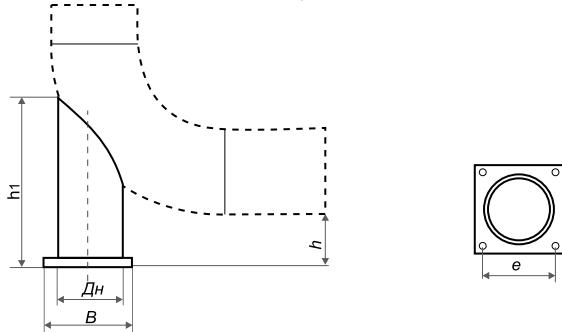
РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	d	e	s, не более	Масса, кг не более	
					A, Б	В, Г
25			38	10	0,1	0,1
32	А, Б, В, Г	M10	44		0,1	0,1
38			50	12	0,2	0,1
45			60		0,2	0,1
57			74		0,3	0,2
76			94	14	0,4	0,3
89			106		0,4	0,3
108			130		0,8	0,6
133		M16	154	16	1,0	0,7
159			190		1,8	1,3
219			240	20	2,0	
273	А, Б, В, Г	M20	300		2,6	
325			352		3,0	
377			410		5,5	
426		M24	460	30	5,5	
530			570		6,6	

ОПОРЫ ТРУБЧАТЫЕ КРУТОИЗОГНУТЫХ ОТВОДОВ

 ТИП ТО (A1; A2)

A1; A2

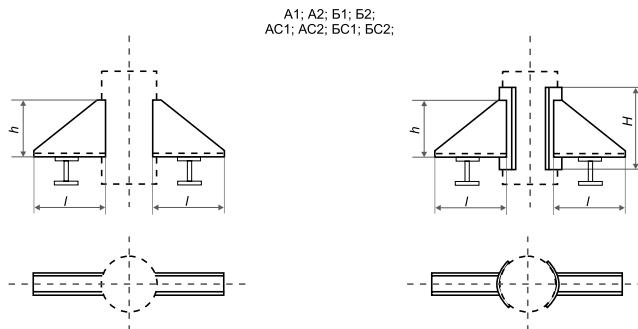


РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	h	h1	B	Масса, кг не более
57	A1	150	169	100	1,2
	A2	100	219		1,4
76	A1	150	188	100	1,5
	A2	100	238		1,8
89	A1	150	219	120	2,2
	A2	100	269		2,6
108	A1	150	225		2,3
	A2	100	275		2,6
133	A1	150	277	135	4,2
	A2	100	327		4,8
159	A1	150	283		4,3
	A2	100	333		4,9
219	A1	150	356	180	10,3
	A2	100	406		11,6
273	A1	150	377		11,5
	A2	100	427		12,8
325	A1	150	463	250	20,1
	A2	100	513		22,0
377	A1	150	546	300	34,4
	A2	100	596		37,4
426	A1	150	569		35,9
	A2	100	619		38,9
530	A1	150	482	380	47,3
	A2	100	532		50,9
630	A1	150	595	450	86,8
	A2	100	645		92,7

ОПОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

▲ ▲ ТИП ВП (A1; A2; Б1; Б2; AC1; AC2; BC1; BC2)



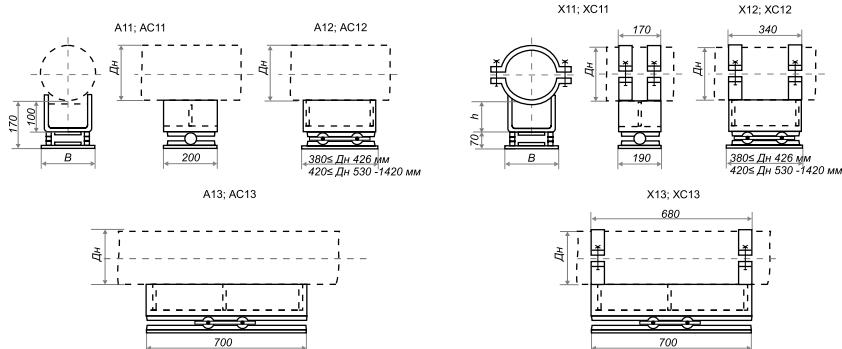
❖ РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	l	b	h	h	Масса, кг не более
57	A1	100	40	100	-	0,4
76						0,4
89	A2	150				0,6
108	A1	100				0,9
	Б1*					1,7
133	A2		80	150		2,2
159					190	2,2
219	Б2*	150				3,0
273	A1					3,4
325	Б1					7,1
377	A2	300		200		6,6
426	Б2				250	10,3
530						7,4
630	A1	200				7,4
820	Б1		200	300	400	14,0
	A2					12,6
1020	Б2	350			-	19,2
1220	A1	300				16,2
	Б1				500	27,0
1420	A2	450			-	18,8
	Б2				500	29,7

ОПОРЫ КАТКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



ТИП КН (A11; A12; A13; Б12; Б13; X11; X12; X13)



РАЗМЕРЫ, мм

Наружный диаметр Dн	Исполнение	B	Длина каткта	Масса, кг не более	Наружный диаметр Dн	Исполнение	B	Длина каткта	Масса, кг не более
219	A11		300	17,5	325	A11		300	18,1
	X11			27,1		X11			31,1
	A12			39,9		A12			40,7
	A13			62,5		A13			64,3
	Б12		320	40,8		Б12		320	41,7
	Б13			63,4		Б13			65,3
273	X12			49,5	377	X12			53,7
	X13			72,1		X13			77,3
	A11		300	17,4		A11		300	18,1
	X11			28,8		X11			32,9
	A12			40,9		A12			40,5
	A13		320	64,8		A13			64,0
426	Б12			41,9	630	Б12		320	41,5
	Б13		320	65,8		Б13			65,0
	X12			52,3		X12			55,3
	X13			76,2		X13			78,3
	A11		300	19,5		A11		400	26,8
	X11			35,9		X11			59,6
530	A12			43,6	820	A12			59,8
	A13			69,3		A13			91,2
	Б12		320	45,0		Б12			61,5
	Б13			71,2		Б13			93,9
	X12			60,0		X12		420	92,6
	X13			86,2		X13		420	124,0
1220	A11		400	27,0	1020	A12			63,5
	X11			55,2		A13			97,9
	A12			60,2		Б12			67,0
	A13			91,9		Б13			101,4
	Б12		420	61,5		A12			95,0
	Б13			94,6		A13		620	146,4

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.АГ81.Н0351

Срок действия с 07.04.2017

по 06.04.2020

№ 0050089

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ81. Орган по сертификации продукции ООО "Бирюза".
142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526. Телефон: +74955328497.
факс: +74955328497, адрес электронной почты: cs.biruya@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Опоры трубопроводные, марка «Завод Прогресс»: (смотреть приложение на 1 листе, бланк № 0012212)
ГУ 25.11.23-001- 53831600-2017
Серийный выпуск.

код ОК
код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
25.11.22.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 22130-86. ГОСТ 23118-99.

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Завод Прогресс»
Адрес: 454047, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Стальянов, дом 26, офис 28.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Завод Прогресс»
Индивидуальный номер налогоплательщика: 7460014358
Основной государственный регистрационный номер: 1147460001336.
Адрес: 454047, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Стальянов, дом 26, офис 28.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 05762-392/1-1-17/БМ от 06.04.2017 года. Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "БизнесМаркет", аттестат акредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21АВ90.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3Руководитель органа
(заместитель руководителя)

Эксперт

подпись
подпись

Ж.В. Иванова

инициалы, фамилия

И.М. Мельситдинова

инициалы, фамилия

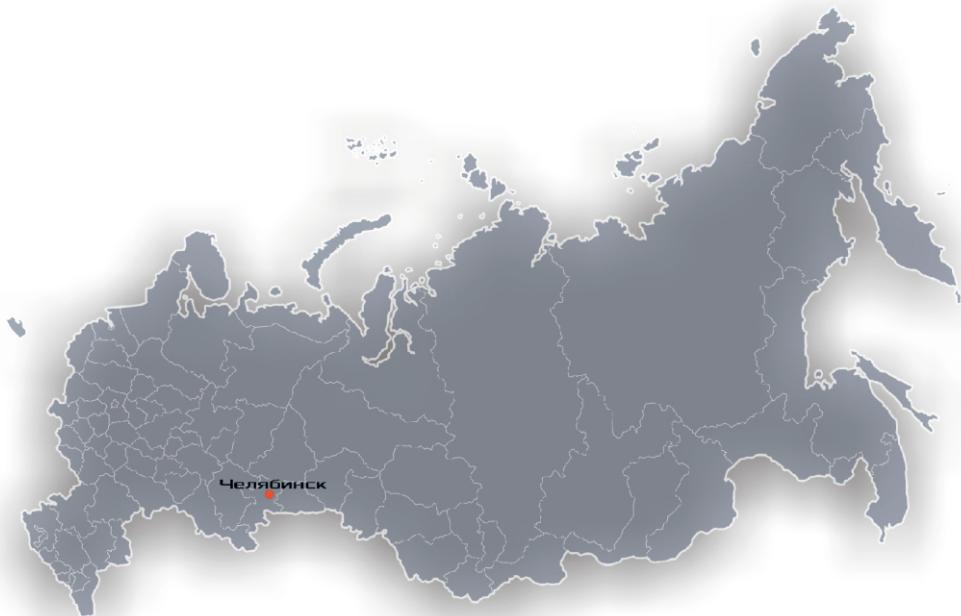
Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДЛЯ ЗАМЕТОК

**ЗАВОД
ПРОГРЕСС**

ООО «ЗАВОД ПРОГРЕСС»
454000 г. Челябинск, ул. Монтажников, 14
+7 (351) 217-07-09
e-mail: info@progress74.ru

www.progress74.ru



Предоставленные материалы носят информационный характер
и могут быть изменены без дополнительного уведомления.
Завод-производитель стремится улучшать качество информационных материалов.
В каталоге не исключены опечатки.